



Pressmeddelande

Uppsala, 2009-02-25

Svenska ANS får riskkapital för att utveckla ny metod för lågfriktionsskikt

Uppsalabaserade Applied Nano Surfaces (ANS) tar in nytt kapital från Sjätte AP-fonden för att expandera verksamheten. Företaget startar nu ett flertal utvecklingsprojekt bland annat tillsammans med Volvo Powertrain och Scania för att införa ANS unika metod för lågfriktionsbeläggningar i tunga dieselmotorer för att sänka bränsleförbrukningen.

Det unga företaget Applied Nano Surfaces har lyckats attrahera nytt riskkapital trots bistra tider på kapitalmarknaden. Finansieringen kommer i form av en riktad nyemission mot Sjätte AP-fonden, samt ett villkorslån från Energimyndigheten.

ANS kommer nu att överföra sin uppmärksammade metod, som bl a fått pris i tävlingen Miljöinnovation 2008, på en rad industriapplikationer. - Ett stort antal företag har visat starkt intresse för vår beläggningsmetod och vi går nu vidare med ett flertal samarbeten, säger VD Mattias Karls. Exempelvis tecknade ANS nyligen ett samarbetsavtal med Volvo Powertrain och Scania, där målsättningen är att belägga cylinderfoder och kolvtappar. - Vi ser denna typ av samarbeten som oerhört viktiga för att fortsätta att ligga i framkant inom motorutvecklingen, säger Ann Segerborg-Fick på Scania.

Beläggningsen minskar friktionen mellan ytor som rör sig mot varandra och kan därför leda till stora energibesparingar. I en lastbil går ca 15 % av bränslet åt till att övervinna friktionen i motorn, varför ANS teknik har stor potential i att reducera bränsleförbrukningen hos lastbilar, bussar och bilar. - Vårt samarbete med ANS ligger helt i linje med våra mål att reducera bränsleförbrukningen i våra motorer, säger Robert Ohlsson på Volvo Powertrain.

Varje år tillverkas ca 3 miljoner tunga lastbilar och bussar i världen, samt ca 70 miljoner bilar. Marknadspotentialen är därför mycket stor för ANS teknik som både ger minskade kostnader och därtill en klar miljöeffekt i form av sänkta koldioxidutsläpp.

Minskad friktion leder också till mindre slitage och kan därför öka livslängden hos produkten. Mattias Karls ser därför en stor bredd för framtida applikationsområden. - Vi ser enorma möjligheter att förbättra allt från maskiner i processindustrin, till kompressorer, lager och motorer.

Att ANS fått så stort gehör för sin teknik beror inte minst på metodens enkelhet. Lågfriktionsskiktet kan "gnuggas" fast på ytan samtidigt som komponenten tillverkas. Processen är därför lätt att integrera i produktionen och kan utnyttja redan befintlig maskinpark. Kostnaden för beläggningsen blir därför mycket lägre än för konkurrerande tekniker.

För mer information, kontakta Mattias Karls, VD, Applied Nano Surfaces Sweden AB, 070-348 35 20, mattias.karls@appliednanosurfaces.com.

Fakta om ANS

Applied Nano Surfaces (ANS) är ett ungt och dynamiskt företag som har utvecklat en revolutionerande ny metod för att skapa lågfriktionsbeläggningar i form av en nano-komposit.

Metoden innebär att stålkomponenter kan beläggas med ett tunt ytskikt av wolframdisulfid i samma bearbetande process som tex svarvning, fräsning eller hening. Beläggningen kan därför på ett relativt enkelt sätt skapas till en låg kostnad och den behandlade ytan får goda egenskaper i form av mycket låg friktion samt god vidhäftning och lastbärande förmåga. Metoden kan appliceras inom en rad områden där energiförluster är signifikanta såsom förbränningsmotorer, glidlager, kompressorer m fl.

ANS har prisats med bland annat ”bästa affärsidé” i Venture Cup 2006/2007, andra pris i tävlingen Miljöinnovation 2008, och bolaget fick Vinnovas VINN-NU pris 2008.

Bakgrunden till tekniken är forskning vid Uppsala universitet mellan åren 2001-2006.

FAKTA ANS	
Grundat	2008
Antal anställda	5
Huvudkontor	Uppsala

Detta pressmeddelande:

www.appliednanosurfaces.com/ANSpressmeddelande2009-02-25.pdf

Bilder, fria att publicera:

www.appliednanosurfaces.com/press.html

För mer information, kontakta Mattias Karls, VD, Applied Nano Surfaces Sweden AB, 070-348 35 20, mattias.karls@appliednanosurfaces.com.